


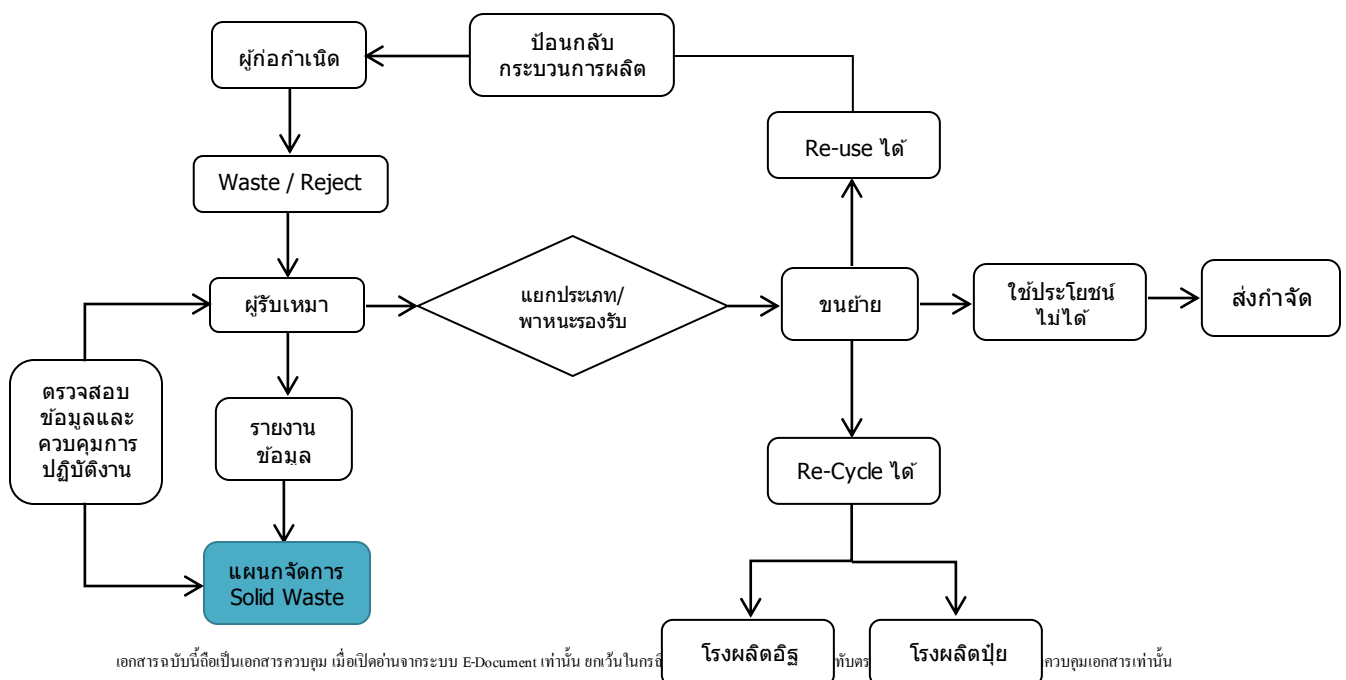



เอกสารแนบที่ 2.16

WI วิธีการจัดการหรือกำจัดกากของเสียจากระบวนการผลิต
ภายในโรงงาน

 PPPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเปอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้า 1/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
มาตรฐาน ISO 14001			


- วัตถุประสงค์
เพื่อปฏิบัติงานการจัดการกากของเสียจากการผลิตให้ถูกต้องตามกฎหมาย ภายใต้นโยบายบริษัท
- ขอบเขต
ใช้ในการควบคุมและปฏิบัติงานขนย้าย และกำจัดกากของเสียจากกระบวนการผลิต ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัท ในการขนย้ายและสถานที่กำจัดหรือสถานที่ปลายทาง
- คำนิยาม / คำจำกัดความ / คำศัพท์ (ถ้ามี)
-
- บันทึกแก้ไข
-
- เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents)
- PPC-KK-P-EMS-07: Solid Waste Management
- เอกสารอ้างอิง (Referenced Documents)
-
- ขั้นตอนการทำงาน (Workflow)
7. ขั้นตอนการทำงาน (Workflow)




 PPPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) วิธีการกากของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้า ที่ 2/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
<div></div> มาตรฐาน ISO 14001			

รายละเอียดขั้นตอนการดำเนินการ


ลำดับ	ประเภทกาก	วิธีการจัดการ	วิธีการขนถ่าย	ผู้รับผิดชอบ
1	กากตะกอนจากโรงบำบัดน้ำเสีย (Effluent Sludge)	ผลิตปุ๋ยอินทรีย์ โรงงาน จ3-43(1)-86/51ขก	<ol style="list-style-type: none"> นำรถไปจอดรอได้สายพานของเครื่องบีบอัดตะกอนน้ำทิ้ง เพื่อรอรับกากตะกอน ที่ลำเลียงออกมาจากสายพานอย่างต่อเนื่อง ให้บรรทุกกากตะกอนได้ในความจุรถที่เหมาะสม เพื่อป้องกันกากตะกอนหกออกจากรถบรรทุก ขับรถบรรทุกกากตะกอนไปยังพื้นที่ที่บริษัทกำหนดให้ ในการเทกากตะกอนลงพื้นที่ที่กำหนด ให้ใช้วิธียกกระบะเทออกทางท้าย โดยปล่อยให้กากไหลออกจากกระบะ หากยังมีกากตกค้างอยู่ในกระบะรถ อาจจำเป็นต้องใช้วิธีตัก, เขี่ย หรือ กวาดออก โดยคนงาน เพื่อให้กากไหลลงจนหมด ห้ามใช้น้ำฉีดล้างกากตะกอนลงพื้นที่ทิ้งอย่างเด็ดขาด ภายหลังการเทกากตะกอนแล้ว เมื่อกากตะกอนมีปริมาณมากขึ้น ต้องทำการเกลี่ยหรือปรับพื้นที่ให้เรียบร้อย เพื่อรอการจัดการต่อไป 	แผนกจัดการ Solid Waste

 PPPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) วิธีจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้าที่ 3/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
มาตรฐาน ISO 14001			01/05/2559


2	กากขาว - Screen room reject PH1,2 - Screw press reject PH1,2	<u>ส่งกำจัดภายนอก</u> โดยการพักเก็บในพื้นที่ โรงงานก่อน <u>เป็นเชื้อเพลิงผสมใน Power</u> <u>Boiler 4</u>	<ol style="list-style-type: none"> 1. ต้องนำรตสาลี่ไปจอดไว้ใต้ปล่องสำหรับปล่อย เศษชิ้นวัตถุดิบ ต้มไม่สุก ที่ระบายออกจาก เครื่องจักรเพื่อทำการรองรับ 2. รองรับเศษชิ้นวัตถุดิบต้มไม่สุกฯ ให้ได้ในความจุ ที่เหมาะสมกับขนาดกระเบรตสาลี่ เพื่อป้องกันการ หกหล่นออกจากกระเบรตสาลี่ระหว่างการขน ย้าย 3. เมื่อรตสาลี่บรรจุได้เต็มตามความเหมาะสมแล้ว ให้นำรตสาลัก ขนย้ายไปจัดเก็บยังกองเก็บ 4. ก่อนการเคลื่อนย้ายรตสาลี่ที่บรรจุเต็มแล้ว จะต้องให้แน่ใจว่าระหว่างเส้นทางการขนย้าย จะต้องไม่มีการรั่วไหลของเศษชิ้นวัตถุดิบต้มไม่ สุก หรือสิ่งอื่นใดออกจากตัวรตสาลี่และรตสาลัก เพื่อเป็นการป้องกัน ก่อนนำรตสาลี่ออกนอก บริเวณ ให้จอดทิ้งไว้ในบริเวณที่กำหนดโดย “ ผู้ ควบคุมงาน ” เพื่อให้ของเหลวที่ตกค้างอยู่กับเศษ ชิ้นวัตถุดิบต้มไม่สุก ไหลออกในพื้นที่ที่กำหนด ไว้จนหมดก่อนการเคลื่อนย้ายรตสาลี่ 5. ในการเทเศษชิ้นวัตถุดิบต้มไม่สุก ออกจากรต สาลี่ลงพื้นที่กองเก็บ ให้ใช้วิธียกกระเบรตออก ทางท้าย โดยให้เศษชิ้นวัตถุดิบต้มไม่สุก ไหล ออกจากกระเบรตสาลี่ หากยังมีเศษชิ้นวัตถุดิบ ต้มไม่สุก ตกค้างอยู่บนรตสาลี่ จะต้อง ใช้วิธีการตัก, เขี่ย หรือกวาดออก ให้หมดโดย พนักงานของ “ผู้รับจ้าง” 6. ห้ามฉีดน้ำล้างกระเบรตขณะทำการเทเศษชิ้น วัตถุดิบต้มไม่สุกลงบริเวณที่เทโดยเด็ดขาด 	แผนกจัดการ Solid Waste
---	---	--	--	---

 PPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) วิธีจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัทฟีนิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้าที่ 4/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
มาตรฐาน ISO 14001			01/05/2559


3	ถั่วลอยจากหม้อไอน้ำ Fly Ash (PB3,4)	<u>ผลิตอิฐประสาน อิฐบล็อก อิฐ ตัวหนอน</u> โรงงาน จ3-43(1)-86/51ขก	1. ผู้รับจ้างขนย้ายใช้รถบรรทุกเข้ารองรับตามการ แจ้งขนย้ายของแผนกส่งเสริมการผลิตพลังงาน โดยพนักงานแผนกส่งเสริมการผลิตพลังงานเป็นผู้เปิดปล่อยระบาย 2. ขนย้ายไปยังพื้นที่ที่กำหนดให้ เพื่อกองเก็บ โดย ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณที่เกี่ยวข้องต้องสวม PPE ให้ครบ 3. ห้ามฉีดน้ำล้างกระบะขณะทำการเทถั่วลอยลง บริเวณที่เทโดยเด็ดขาด	แผนกจัดการ Solid Waste
		<u>ผลิตอิฐมวลเบา</u> โรงงาน จ2-58(1)-31/48ขก	1. ผู้ขนย้าย (ผู้ซื้อ) ใช้รถบรรทุกเข้ารองรับที่แผนก ส่งเสริมการผลิตพลังงาน โดยพนักงานแผนก ส่งเสริมการผลิตพลังงานเป็นผู้เปิดปล่อยระบาย 2. ขนย้ายออกนอกโรงงานอย่างถูกต้องตาม กฎหมายและระเบียบบริษัท	
4	ถั่วหนักจากหม้อไอน้ำ Bottom Ash (PB3,4)	<u>ผลิตอิฐประสาน อิฐบล็อก อิฐ ตัวหนอน</u> โรงงาน จ3-43(1)-86/51ขก	1. ผู้รับจ้างขนย้ายใช้รถบรรทุกเข้ารองรับตามการ แจ้งขนย้ายของแผนกส่งเสริมการผลิตพลังงาน โดยพนักงานแผนกส่งเสริมการผลิตพลังงานเป็นผู้เปิดปล่อยระบาย 2. ขนย้ายไปยังพื้นที่ที่กำหนดให้ เพื่อกองเก็บ โดย ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณที่เกี่ยวข้องต้องสวม PPE ให้ครบ 3. ห้ามฉีดน้ำล้างกระบะขณะทำการเทถั่วลอยลง บริเวณที่เทโดยเด็ดขาด	แผนกจัดการ Solid Waste
		<u>ผลิตอิฐมวลเบา</u> โรงงาน จ2-58(1)-31/48ขก	1. ผู้ขนย้าย (ผู้ซื้อ) ใช้รถบรรทุกเข้ารองรับที่แผนก ส่งเสริมการผลิตพลังงาน โดยพนักงานแผนก ส่งเสริมการผลิตพลังงานเป็นผู้เปิดปล่อยระบาย 2. ขนย้ายออกนอกโรงงานอย่างถูกต้องตาม กฎหมายและระเบียบบริษัท	

 PPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) วิธีการกากของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้า 5/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
มาตรฐาน ISO 14001			01/05/2559


5	Grit PH1,2	<u>ผลิตอิฐประสาน อิฐบล็อก อิฐตัวหนอน</u> โรงงาน จ3-43(1)-86/51ขก <u>ส่งกำจัดภายนอก</u> โดยการพักเก็บในพื้นที่ โรงงานก่อน	<ol style="list-style-type: none"> นำรถสาลี่ไปจอดรองรับจุดออกจากสายพานลำเลียงเศษหินที่ระบายออกจาก Slacker และ Classifier เพื่อรองรับ Grit บรรจุเศษหินให้ได้ในความจุที่เหมาะสมกับกระบะของรถ เพื่อป้องกันกากเศษหินหกกระเด็นออกจากรถ ขนย้ายและเทกากยังพื้นที่หรือสถานที่ที่บริษัทกำหนด ให้ใช้วิธียกกระบะเทออกทางท้าย โดยปล่อยให้กากไหลออกจากกระบะ หากยังมีการตกค้างอยู่ในกระบะรถ อาจจำเป็นต้องใช้วิธีตัก, เขี่ย หรือ กวาดออก โดยคนงาน เพื่อให้กากไหลลงจนหมด ห้ามใช้น้ำฉีดล้างกากปูลงสถานที่ทิ้งอย่างเด็ดขาด ภายหลังการเท เมื่อมีปริมาณมากขึ้น ต้องทำการเกลี่ยหรือปรับพื้นที่กองเก็บให้เหมาะสม 	แผนกจัดการ Solid Waste
6	Dregs	<u>ส่งกำจัดภายนอก</u> โดยการพักเก็บในพื้นที่ โรงงานก่อน	<ol style="list-style-type: none"> นำรถสาลี่ไปจอดรองรับจาก Dregs ที่ระบายออกจาก Dregs filter เมื่อรองรับได้ในปริมาณที่พอเหมาะ ปิดวาล์วระบายจากกระบะเก็บ ขนย้ายไปยังจุดพักรอส่งกำจัด เทลงจุดพักที่กำหนด โดยใช้วิธียกกระบะเทออกทางท้าย โดยปล่อยให้กากไหลออกจากกระบะ หากยังมีการตกค้างอยู่ในกระบะรถ อาจจำเป็นต้องใช้วิธีตัก, เขี่ย หรือ กวาดออก ห้ามใช้น้ำฉีดล้างกากปูลงสถานที่ทิ้งอย่างเด็ดขาด เมื่อพื้นที่การเท มีปริมาณมากขึ้น ต้องทำการเกลี่ยหรือปรับพื้นที่กองเก็บให้เหมาะสม 	แผนกจัดการ Solid Waste

 PPPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) วิธีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัท ฟีนิกซ์ พัลฟ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้าที่ 6/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
มาตรฐาน ISO 14001			01/05/2559


7	Lime mud From LMF#3	<u>ส่งกำจัดภายนอก</u> โดยไม่มีการพักเก็บในพื้นที่ โรงงาน	<ol style="list-style-type: none"> 1. ประสานแผนการผลิตปูนขาวและสารเคมีกลับคืน เพื่อตรวจเช็คการเดินเครื่องจักร LMF#3 2. ประสานผู้รับกำจัดเพื่อเรียกรถขนย้าย 3. รถขนย้ายเข้ารองรับ Lime mud เพื่อขนย้ายไปกำจัด ณ หน่วยงานรับกำจัด ภายใต้การควบคุมให้เป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมาย ของแผนกจัดการ Solid Waste 4. ห้ามนำ Lime mud ไปเทลงบ่อ Storage pond โดยเด็ดขาด เว้นแต่กรณีฉุกเฉิน และได้รับการพิจารณาจากผู้มีอำนาจดำเนินการ 	แผนกจัดการ Solid Waste
8	Unburnt Lime	<u>ส่งกำจัดภายนอก</u> โดยการพักเก็บในพื้นที่ โรงงานก่อน	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบปริมาณ Unburnt lime จากช่อง Lime kiln reject ทั้ง Lime kiln 1 และ 2 2. เมื่อมีปริมาณมากพอให้ใช้ Loader ตักขึ้น รถบรรทุกและขนย้ายไปยังพื้นที่พักเก็บเพื่อรอการส่งกำจัด 3. ในการขนย้ายห้ามใช้น้ำฉีดล้างโดยเด็ดขาด และรถขนย้ายต้องใช้ความเร็วไม่เกินที่โรงงานกำหนด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นปูน 	แผนกจัดการ Solid Waste
9	Bark dryer Ash	<u>ผลิตปุ๋ยอินทรีย์</u> โรงงาน จ3-43(1)-86/51ขก	<ol style="list-style-type: none"> 1. นำรถไปจอดรองรับได้จุระบาย 2. ให้บรรทุกกากตะกอนได้ในความจุรถที่เหมาะสม เพื่อป้องกันกากตะกอนหกออกจากรถบรรทุก 3. ขับรถบรรทุกกากตะกอนไปยังพื้นที่กองเก็บของโรงปุ๋ย 4. ในการเทกากตะกอนลงพื้นที่ที่กำหนด ให้ใช้วิธียกกระบะเทออกทางท้าย โดยปล่อยให้กากไหลออกจากกระบะ หากยังมีกากตกค้างอยู่ในกระบะรถ อาจจำเป็นต้องใช้วิธีตัก, เขี่ย หรือ กวาดออก โดยคนงาน เพื่อให้กากไหลลงจนหมด 5. ห้ามใช้น้ำฉีดล้างกากตะกอนลงพื้นที่ทิ้งอย่างเด็ดขาด 	แผนกจัดการ Solid Waste

 PPPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) วิธีจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้าที 7/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
			01/05/2559
มาตรฐาน ISO 14001			


10	Black liquor sludge	<u>ส่งกำจัดภายนอก</u> โดยการพักเก็บในพื้นที่ โรงงานก่อน	<ol style="list-style-type: none"> 1. นำรถสาลี่ไปจอดรองรับจากจุดที่ระบายออก 2. เมื่อรองรับได้ในปริมาณที่พอเหมาะ ขนย้ายไปยังจุดพักรอส่งกำจัด 3. เทลงจุดพักที่กำหนด โดยใช้วิธียกกระบะเทออกทางท้าย โดยปล่อยให้กากไหลออกจากกระบะ 4. เมื่อพื้นที่การเท มีปริมาณมากขึ้น ต้องทำการเกลี่ยหรือปรับพื้นที่กองเก็บให้เหมาะสม 	แผนกจัดการ Solid Waste
11	กากดำ Knotter separator reject PH1,2	ป้อนกลับกระบวนการผลิต	<ol style="list-style-type: none"> 1. ต้องนำรถสาลี่ไปจอดไว้ได้ ปล่อยสำหรับปล่อยเศษชิ้น วัตถุดิบต้มไม้สุก ที่ระบายออก จากเครื่องจักร เพื่อทำการ รองรับ 2. รองรับเศษชิ้นวัตถุดิบต้มไม้สุก ให้ได้ในความจุที่เหมาะสมกับ ขนาดกระบะรถสาลี่ เพื่อ ป้องกันการหกหล่นออกจาก กระบะสาลี่ระหว่างการขนย้าย 3. เมื่อรถสาลี่บรรจุได้เต็มตาม ความเหมาะสมแล้ว ให้นำรถ ลาก มาทำการลากรถสาลี่ไปยัง แผนกเตรียมวัตถุดิบ เพื่อรอ ป้อนกลับตามที่กำหนดไว้ หรือ ส่ง ไปจัดเก็บยังสถานที่ที่ กำหนดในกรณีที่ไม่ป้อนกลับ 4. ก่อนการเคลื่อนย้ายรถสาลี่ที่ บรรจุเต็มแล้ว จะต้องให้ แน่ใจว่าระหว่างเส้นทางการ ขนย้ายจะต้องไม่มีการรื้อไหล 	แผนกจัดการ Solid Waste

 PPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) วิธีการการกักของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัทฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้าที่ 8/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
มาตรฐาน ISO 14001			01/05/2559

			<p>ของเศษชิ้นวัสดุดิบต้มไม่สุก หรือสิ่งอื่นใดออกจากตัวรถสาลี และรถลาก เพื่อเป็นการป้องกัน ก่อนนำรถสาลีออกนอกบริเวณ ให้จอดทิ้งไว้ในบริเวณที่กำหนดโดย “ผู้ควบคุมงาน” เพื่อให้ของเหลวที่ตกค้างอยู่กับ เศษชิ้นวัสดุดิบต้มไม่สุก ไหลออกในพื้นที่ที่กำหนดไว้จนหมดก่อนการเคลื่อนย้ายรถสาลี</p> <p>5. ในการเทเศษชิ้นวัสดุดิบต้มไม่สุก ออกจากรถสาลีลงพื้นที่รอป้อนกลับ ให้ใช้วิธียกกระบะเทออกทางท้าย โดยให้เศษชิ้นวัสดุดิบต้มไม่สุก ไหลออกจากกระบะรถสาลี หากยังมีเศษชิ้นวัสดุดิบต้มไม่สุก ตกค้างอยู่บนกระบะรถสาลี จะต้องใช้วิธีการตัก, เขี่ย หรือกวาดออกให้หมดโดยพนักงานของ “ผู้รับจ้าง”</p> <p>6. ห้ามฉีบน้ำล้างกระบะขณะทำการเทเศษชิ้นวัสดุดิบต้มไม่สุกลงบริเวณที่เทโดยเด็ดขาด</p>	
--	--	--	--	--

 PPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) วิธีการการากของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัทฟีนิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้าที่ 9/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
มาตรฐาน ISO 14001			


12	Bark – เปลือกไม้	<u>ผลิตปุ๋ยอินทรีย์</u> โรงงาน จ3-43(1)-86/51ขก	1. ใช้รถตัก ตักขึ้นรถบรรทุก ขน จากกองเปลือกไม้ C2 ไปยัง พื้นที่พักกองโรงปุ๋ย โดยซึ่ง น้ำหนักทุกเที่ยวของการขน ย้าย 2. ขณะขนย้ายต้องระมัดระวัง และใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ ชม. และใช้เส้นทางที่ทาง โรงงานกำหนด 3. ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย โรงงานอย่างเคร่งครัด	งานจัดการน้ำ ที่ผ่านการ บำบัดแล้ว
		<u>ผลิตพลังงานใน PB4</u> โรงงาน 3-38(2)-3/50ขก	1. พนักงานแผนกส่งเสริมการ ผลิตพลังงานควบคุมการ ทำงานของสายพานให้เปลือก ไม้เข้าไปกองเก็บในโกดังเก็บ เปลือก (Biomass Silo) เพื่อรอ การป้อนเข้าสู่กระบวนการผลิต ของ PB4	แผนก ส่งเสริมผลิต ผลิตพลังงาน
		<u>ขายภายนอก</u>	1. เปลือกไม้ที่เกิดจาก กระบวนการผลิตชิ้นไม้สับไหล มาตามสายพาน 43B มายัง ลานกองเปลือกและใช้รถ Loader ดันกองเพื่อให้สามารถ ตักขึ้นรถบรรทุกได้ 2. ใช้รถตัก ตักขึ้นรถบรรทุกและ	แผนกจัดการ Solid Waste

 PPPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) วิธีการการกักของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้า ที่ 10/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
มาตรฐาน ISO 14001			01/05/2559

			คลุมผ้าใบให้มิดชิดและแน่นหนา เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายขณะขนส่ง และชั่งน้ำหนักทุกเที่ยวในการขนย้าย	
13	Dust - ฝุ่นไม้	ผลิตพลังงานใน PB4 โรงงาน 3-38(2)-3/50ขก และเป็นเชื้อเพลิงใน Gasifier	1. ฝุ่นไม้ที่เกิดจากกระบวนการผลิตขึ้นไม้สับไหลมาตามสายพาน 43 มายังลานกองเปลือกและใช้รถ Loader ดันกองเพื่อให้สามารถตักขึ้นรถบรรทุกได้ 2. ใช้รถตัก ตักขึ้นรถบรรทุก ชั่งน้ำหนักและขนย้ายไปกองเก็บที่ Bark dryer plant เพื่อรอป้อนกระบวนการผลิตต่อไป 3. ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยโรงงานอย่างเคร่งครัด	

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
-------	--------------	--------------

 PPC - Khon Kaen	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) วิธีการกากของเสียจากกระบวนการผลิต บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)		รหัส PPC-KK-I-EMS-07-553 หน้า 11/11 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่ประกาศใช้
			01/05/2559
มาตรฐาน ISO 14001			

1		ผ.จัดการ Solid Waste
2		ผ.ผลิตน้ำยาเคมีกลับคืน 1
3		ผ.ผลิตน้ำยาเคมีกลับคืน 2
4		ผ.ผลิตปูนขาวและสารเคมีกลับคืน
5		ผ.ผลิตเยื่อ 1
6		ผ.ผลิตเยื่อ 2
7		ผ.จัดการสิ่งแฉะล้น
8		ผ.เตรียมวัตถุดิบ
9		ผ.ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ
10		ผ.ส่งเสริมผลิตพลังงาน